Also published as:

more >>

DJP3495761 (B2) EP0580154 (A2) EP0580154 (A3) EP0580154 (B1) US5453767 (A)

FORMATION OF INK DROPLET IN INK JET PRINTER AND INK JET RECORDING APPARATUS

Publication number: JP7076087 (A)

Publication date: 1995-03-20 Inventor(s): CHIYOU SHIYUNKA: SARUTA TOSHIHISA + SEIKO EPSON CORP +

Applicant(s): Classification:

- international:

B41J2/01; B41J2/045; B41J2/055; B41J2/01; B41J2/045; B41J2/055; (IPC1-7): B41J2/01; B41J2/045; B41J2/055

- European: B41J2/045D

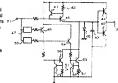
Application number: JP19930172475 19930618

Priority number(s): JP19930172475 19930618; JP19920194108 19920721;

JP19930094536 19930421

Abstract of JP 7076087 (A) PURPOSE:To prevent the generation of a fine ink

droplet such as a satellite by reducing the time lag between the head and rear of an ink column without decreasing the average speed of the ink column emitted from a nozzle orifice. CONSTITUTION: The condenser 43 keeping the voltage for expanding a pressure generating chamber is changed over by a plurarity of resistors 51, 57 different in discharge resistance and transistors 50, 49 and 55, 56 to perform discharge.; By this constitution, the terminal voltage of the condenser 43 is changed at the speed determined on the basis of the values of the resistors 51, 57 and, therefore, by selecting the values of the resistors 51, 57 so that the absolute value of the differential value of the terminal voltage increases timewise, the contraction ratio of the pressure generating chamber is gradually increased to reduce the speed difference between the leading end and rear end of an ink column.



Data supplied from the espacenet database - Worldwide

1 of 1 9/2/2010 12:49 PM

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出職公開番号

特開平7-76087 (43)公開日 平成7年(1995)3月20日

					-	.,		
(51) Int.Cl.* B 4 1 J	2/045 2/01	被別紀号	庁内整理番号	FI			技	術表示管所
	2/055			B41J	3/ 04	103		
					0, 04	101		
				審査耐求	未辦求	請求項の数8	FD	(全 9 賞)

(21)出職書号 特欄平5-172475 (22) 出層日 平成5年(1993)6月18日 (31) 優先権主選番号 特面平4-194108 (32) 優先日 (33)優先権主張領 **日本(JP)** (31)優先権主張番号 特闘平5-94536 (32) 優先日

平4 (1992) 7 月21日

平 5 (1993) 4 月21日 (33)優先権主導団 日本 (JP)

(71) 出職人 000002389

セイコーエブソン株式会社

東京都斯府区西新宿2丁目4番1号

(72)発明者 張 俊華

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ - エブソン株式会社内

(72)発明者 禁田 验久

長野県戦助市大和3丁目3番5号 セイコ

-エブソン株式会社内

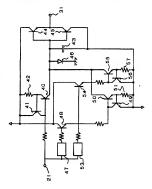
(74)代理人 弁理士 木村 勝彦 (外1名)

(54) 【発明の名称】 インクジェット式プリンタにおけるインク液の形成方法、及びインクジェット式配録故障

(57)【要約】

【目的】 ノズル開口から噴出するインク柱の平均速度 を落とすことなく、先頭と後尾の時間差を小さくして、 サテライトなどの微小インク湾の発生を防止する。

【構成】 圧力発生室を膨張させるための電圧を維持し ているコンデンサ43を、放電抵抗が異なる複数の抵抗 51、及び57をトランジスタ50、49、及び55、 56により切換えて放電させる。これにより抵抗51. 57の値により決まる速度でコンデンサ43の端子低圧 が変化するから、前記抵抗51,57の値をこの端子電 圧の微分緒の絶対値が時間的に大きくなるように選択し ておくことにより、圧力発生室の縮小率を徐々に大きく させて、インク柱の先端と後端の速度差を小さくする。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 ノズル開口を有し、リザーバからインク 供給を受けて圧電振動子により圧力発生室の容積が変化 させられる流路形成部材を備えたインクジェット式記録 ヘッドの駆動方法において、

前記圧力発生室を膨脹させてインクを吸引する第1のT.

前記圧力発生室を第1の変化速度で収縮させる第2の工 程と、

切換えて収縮させる第3の工程とからなり、第1の変化 速度が第2の変化速度よりも小さいことを特徴とするイ ンク商形成方法。

【請求項2】 ノズル関口を有し、リザーバからインク 供給を受けて圧電振動子により圧力発生室の容積が変化 させられる流路形成部材を備えたインクジェット式記録 ヘッドの駆動方法において、

前配圧力発生室を第1の変化速度で収縮させる第1の工 程と、

前記圧力発生室を第1の変化速度から第2の変化速度に 20 切換えて収縮させる第2の工程と前紀圧力発生室を膨脹 させてインクを吸引する第3の工程とからなり、第1の 変化速度が第2の変化速度よりも小さいことを特徴とす るインク商形成方法。

【訪求項3】 ノズル開口を有し、リザーバからインク 供給を受けて圧電振動子により圧力発生室の容積が変化 させられる流路形成部材を備えたインクジェット式記録 ヘッドと、

タイミング信号に基づいて前記圧電振動子により前記圧 力発生室を膨脹させてインク室にインクを吸引させる第 30 1の駆動信号と前記圧力発生室の膨脹が終了した後に、 前配圧力発生室を収縮させる微分値の絶対値が異なる少 なくとも2種類の電圧信号からなり、前配微分値の絶対 値が時間の経過とともに増大する第2の駆動信号を出力 する駆動回路とからなるインクジェット式配録装置。

【請求項4】 前記第1の駆動信号と第2の駆動信号の 間に絶対値が一定に保持される領域を有する請求項3の インクジェット式記録装置。

【請求項5】 タイミング信号によりオンとなってコン 充電終了後にオンとなって異なる電流値で前記コンデン サを放電させる複数のスイッチング手段とを備えてなる 請求項3のインクジェット式記録装置。

【請求項6】 ノズル開口を有し、リザーバからインク 供給を受けて圧電振動子により圧力発生室の容積が変化 させられる流路形成部材を備えたインクジェット式配録 ヘッドと、

タイミング信号に基づいて前記圧力発生室を収縮させる 微分値の絶対値が異なる少なくとも2種類の電圧信号か らなり、前記微分値の絶対値が時間の経過とともに増大 50

する第1の駆動信号と、

第1の駆動信号の終了後に前配圧力発生室を膨張させる 第2の駆動信号を出力する駆動回路とからなるインクジ ェット式記録装置。

2

【請求項7】 前記第1の駆動信号と第2の駆動信号の 間に絶対値が一定に保持される領域を有する請求項6の インクジェット式配録装置。

【請求項8】 タイミング信号によりオンとなってコン デンサを異なる電流により充電する少なくとも2つのス 前配圧力発生室を第1の変化速度から第2の変化速度に 10 イッチング手段と、インク湾形成後にオンとなって前記 コンデンサを放電させるスイッチング手段を備えてなる 請求項6のインクジェット式記録装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、オンデマンド型インク ジェット式記録装置、より詳細には記録ヘッドの駆動技 術に関する。 [0002]

【従来の技術】オンデマンド型インクジェット式配録装 置は、圧電振動子や発熱素子によりインク圧を発生させ る複数の圧力発生室と、各圧力発生室にインクを供給す る共通のリザーバと、各圧力発生室に連通するノズル開 口を備えた記録ヘッドを備えており、印字信号に対応す るノズルの圧力発生室に駆動信号を印加してノズル関ロ からインク海を配録ヘッドに飛翔させるように様成され ている。このようなインクジェット式記録ヘッドには、 前述したように圧力発生手段として圧力発生室内に駆動 信号によりジュール熱を発生する抵抗線を設けたパブル ジェット式のものと、圧力発生室の一部をダイヤフラム 状に構成し、これを圧電振動子により圧縮変位させる圧 電振動式の2種類のものに大きく分類することができ る。前者の方式によれば抵抗線の発熱で瞬間的に気化し たインク溶媒の蒸気の圧力を使用するため、少ない量の インク商を吐出させることができて、解像度の高い印刷 と早急なインク滴の乾燥を実現することができる反面、 発熱を伴う関係上、インクや記録ヘッドの劣化を招き易 いという問題がある。後者の方式によれば、発熱を伴わ ないのでインクの劣化を招かず、しかも記録ヘッドの寿 命が半永久的でランニングコストが低い反面、インク藻 デンサを充載するスイッチング手段と、該コンデンサの 40 を発生させることができる程度の容積変化を必要とする ため、インク痛の量が多くなり、乾燥時間が長くなると いう不都合が有る。そして、後者の方式は、圧力発生室 の容積を変化させて圧力を発生させる関係上、水鉄砲の ようにインクが柱状になって飛翔し、しかも飛翔するイ ンクの先頭と後尾との間に時間差や速度差が存在するた め、微小なインク滴が付随的に発生して形成されるドッ トに歪みが生じるという問題がある。

> 【0003】このような問題を解消するために、特別図 59-133067号公報に示されたようにインク滴を発生させ るための駆動信号を印加した後、一定の時間をおいて補

助バルスを印加して、インクの輸出を強制的に停止させ て、インク性を短縮する技術が提案されている。これに よれば、インク性の後尾に疑性する微小インク流、いわ ゆるサラライトの発生を対止して、印刷されるドラトを 円形にすることができる。しかしながら、駆動パルスと 補助パルスの2種類のパルスを、所定のタイミングによ り発生させる必要があるため、駆動回窓の措造が複雑化 するとりう問題の他に、圧力発生速を構成している節材 の復性に逆らうように圧電振動子を駆動する関係上、圧 電影新子や圧力発生薬体成している節材 の復性に逆らうように圧電振動子を駆動する関係上、圧 電影新子や圧力発生薬構成部材に無理な力が作用し、寿 10 のを解めるという問題がある。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】 本発明はこのような間 間に鑑みてなされたものであって、その目的とするとこ とは圧電振動子や圧力発生薬情成部材に無理な力を作用 させることなく、ノズル欄口から飛び出したインク痛の 先頭と後尾との長さ、もしくは時間差を可及的に小さく して球状のドットを形成することができるオンデマンド 型インタジェット式配縁変度を提供することである。

[0005]

【課題を解消するための手段】このような問題を解消するために来受明においては、ノズル開口を有し、リザーがからインタ体験を受けて医療級針でより正乃発生室の容積が変化させられる流路形成部材を備えたインクジェット式配験〜ッドの前犯圧力発生室を膨張させてインタを吸引する第1の工程と、前犯圧力発生室を第1の変化速度で収縮させる第2の工程と、前犯圧力発生室を第1の変化速度から第2の変化速度に関係えて収縮させる第3の工程とからなり、第1の変化速度が第2の変化速度が54名ななよりに設定する。

[0006]

【作用】インクの噴射が始まった時点から一定時間が経 適した段階で、圧力発生室の収縮速度を大きくしてイン クの噴射速度を高める。これにより先に吐出したインク の先端を追いかける形で引き続いてインクが噴射され る。したがってインク柱の先端と後端との速度差が小さ くなって球状のインク流が記録用紙に到達することにな る。

[0007]

【東端別 そこで、以下に本更明の詳細を限示した実施 40 (に基づいて設明する。図 1は本発明のペッド駆動回路 により駆動されるインクジェット式配縁ペッドの一実施 例を示すもので、図中符号1は、圧力発生能で、ノズル 間の24が成立されたノズルプレート3と、後述する圧電 優動子の先端に当彼する優動板4とをスペーサ5を挟ん で構成されており、インの供給16により図示しないイ ンクシクに接続するリザーが、4からインタの締合を 受けるように構成されている。7は、前述の圧電振動子 で、この実施例では圧電材料5と電極形板材料9、10 を交互にサンドイクチ状に挟んなおに 50 構成され、振動に寄与しない不活性額域が固定基板11 に固定されている。これら固定基板11と振動板3、ス ペーサ5、及び振動板4は、基台12を介して一体に固 定されてインクジェット式配録ヘッドとしてまとめ上げ られている。

【0008】このように構成されたインクジェット式配 録ヘッドは、圧電振動子7の電極9、10に電圧が印加 されると、圧電振動子7がノズルプレート3側に伸長す るから、振動板4が変位し、圧力発生室1の容積が小さ くなる。予め30Vのパイアス電圧印加した状態から、 電圧を0 Vまで下げると、圧電振動子7 が縮小する。こ れによりノズル閉口のメニスカスが圧力発生室1側に引 き込まれ、同時にリザーバ14のインクがインク供給口 6を通って圧力発生室1に流れ込む。その後、印加電圧 を上昇させると、圧電振動子7が伸長するから、振動板 4が圧力発生室1を圧縮する。この結果、圧力発生室1 に存在するインクは、ノズル開口2とインク供給口6に 押し出され、ノズル開口2から先端aが突出し(図2 I)、続いて振動板4の変位に追従して液柱bとなって 20 吐出し(図2 11) 圧重援動子7の伸長が停止した 後液柱が途切れて先端aを追いかけるように後尾cがノ ズル開口2から排出される(図2 III)。この液柱 は、圧電振動子7の伸長速度、つまり圧力発生室1の収 縮率に比例した速度で記録用紙に向けて飛翔し、記録用 紙にドットを形成する。

【0009】図3は上述の配録へッドを駆動する駆動回路の一実施例を示すらのであって、図中符号20は印字制即回路で、外部装置からのクイミングが場子21に、外部接配からの印字信号が場子2に入力し、銀子23からシアトクロック信号を出力するように構成されている。場子24からの印字信号は、端子25のシフトクロック信号を出力するように構成されている。場子24からの印字信号は、端子25のシフトクロック信号を出力するように構成されている。場子24からの印字信号は、端子25のシラケロック信号によりフリップフロップ回路26、26、26を順次シフトされ、また場子23のラッチ信号によりフリップフロップ回路27、27、27・・・・に申野管操保持される。

受けるように構成されている。7は、前途の圧電振動子 【0011】図4は前途の駆動信号発生回路30の一実 で、この実施例では圧電材料3と電極形成材料9,10 を交互にサンドイッチ状に挟んで気所構造せなるように 50 入力されると、トランジスタ40が末ンとなって、

と対をなしてカレントミラー回路を形成するトランジス タ41と協同して抵抗42により定まる一定電流により コンデンサ43を充電する。この充電過程で生じるコン デンサ43の端子電圧は、トランジスタ44、45によ り構成される同路により増幅されて端子31に出力され

る.. 【0012】このようにしてコンデンサ43が0ボルト まで充電されると、ダイオード46が導通するから、コ ンデンサ43の鼻子貫圧が0ボルトに一定に保持され る。所定時間が経過してタイミング係号が立ち上がる と、トランジスタ40がオフとなり、また同時にタイミ ング信号の立ち上がり時点でワンショットマルチバイブ レータ47が作動する。これによりトランジスタ48が オンとなるから、トランジスタ49、50もオンとなっ て、抵抗51により定まる一定電流でコンデンサ43が 放電する。この放電に伴うコンデンサ43の端子電圧 は、トランジスタ44、45により増幅されて端子31 に出力される。

【0013】ワンショットマルチパイプレータ47に定 められた時間が経過すると、トランジスタ48がオフと 20 なり、同時にワンショットマルチバイブレータ53が作 動してトランジスタ54がオンとなる。これによりトラ ンジスタ55、56がオンとなり、コンデンサ43は引 き続いて抵抗57により定まる一定電流で放電を継続す ることになる。この抵抗57により変化するコンデンサ 43の端子電圧は、トランジスタ44、45により増幅 されて端子31に出力される。

【0014】このように放電過程で2種類の放電抵抗5 1,57を切換えることにより図5に示したように、圧 電板動子7を伸長させるために印加する信号V.、V:の 30 電圧の微分値の絶対値が時間的に変化することになる。 これにより、圧電振動子7は、その伸長速度をSiから S:というように時間的に増大しながら伸長するから、 これに取り付けられている振動板4の変位速度もやはり 時間的に増大することになる。この結果、圧力発生室1 に生じるインク圧も時間的に増大するから、ノズル関ロ 2から飛び出す時刻が経過するとともにインク柱の速度 が大きくなる。

【0015】ところで、上述の駆動信号発生回路におい て、コンデンサ43の容量をC、コンデンサ43を充意 40 する電流をIr、抵抗42の値をRr、抵抗51の値をR fi、抵抗57の値をRfi、トランジスタ40、50、5 5のベースーエミッタ開電圧をそれぞれ Vbee 、 Vb e_s 、Vbe_s 、また抵抗51を介して放電する場合の放 電電流を If: 、抵抗57を介して放電する場合の放電電 流を Ifzとすると、

Ir=Vbew/Rr

 $I f_1 = Vbe_{\infty} / R f_1$

 $If_2 = Vbe_6 / Rf_2$

Trise=CXVH/Ir

 $Tfall_1 = C \times VH / If_1$ Tfall = C × VH/ If

となる。

【0016】図6は、上述の駆動装置による実際の装置 における圧電振動子の印加電圧の時間的変化と、この印 加電圧による圧電援動子の伸縮速度、つまり圧力発生室 の容積変化速度との関係を示すもので、インク衝発射直 前から一定勾配を持った信号V1'が一定時間(4 u s) 印加され、ついでこれよりも勾配の大きな僕長V。」が印

10 加される。これにより圧電振動子は速度S、(例えば 7×10のマイナス2乗m/s)で伸長を開始し、 所定時間(4 u s)が経過した時点で速度S;よりも大 きな速度S₂(例えば7、3×10マイナス2乗m/ s) で伸長することになる。

【0017】これにより、図7に示したようにノズル開 口からインク柱が離れる瞬間(図7VIII)における インク柱の速度分布は、

インク商先端の平均速度 7.6m/s インク滴後端の平均速度 4.4m/s

でとなり、両端における速度差は3.2m/sであっ た。

【0018】これに対して、駆動信号の微分値を一定の 保持した台形状の駆動電圧を用いる従来の駆動技術にお いては、発生するインク柱がノズル開口から離れる瞬間 (図8 VII) におけるインク柱の速度分布が、

インク箔の先端速度 11.1m/s インク藩の後端速度 3. 5 m/s

となり、先端と後端との速度差が7.6m/sとなる。 【0019】これらのデータからも明らかなように本発 明の駆動方法によれば、従来の駆動技術に比較してイン ク商の先端速度は小さく、後端の速度の方が大きくな り、その結果インク湾の先端と後端の速度差を1/2以 下に抑えることができる。すなわち、本発明のインク柱 は、その後端がノズル開口から離れた瞬間において、そ の先端がノズル関口から500μm程度の距離にか到達 していないのに対して(図7 VIII)、従来の駆動 技術によるインク柱は、その先端が500μm以上も飛 押していて図8のVIIからも明らかなように図外に飛 び出してしまっている。

【0020】また、インク満発生直前の静止状態から、 インク商を嗜射する時点における速度変化が従来の駆動 方法に比較して小さく設定することができるため、イン ク高嗜射時に圧電援動子や援動板に作用する衝撃が小さ くなり、したがって振動板や圧電振動子の疲労を小さく することができるばかりでなく、さらには隣接する他の 圧力発生室に伝搬する衝撃が小さくなって、クロストー クを減少させることができる。

【0021】なお、この実施例においては、駆動信号を 発生させるタイミングを駆動信号発生回路側で生成する 50 ようにしているが、制御信号発生回路側で発生させるよ うにしても間様の作用を奏することは明らかである。

【0022】また、上述の実施例においては説明の簡素 化のため、圧電振動子の伸長時に印加する駆動信号の3 起を2種類としたものに例を挟って説明したが、図9に 示したように勾配の絶対値が時間と共に大きくなる3種 類以上の勾配を設定すると、圧電振動子には微分値の絶 対値が異なる3種類の信号り、、V、V、が印加さ い、これにより圧振動争子の変をと増加する故障を3、

S1、S1で伸長することになり、この結果インク柱の先 頭、中央部、及び後尾の速度をより一層接近させて確実 10 にサテライトを防止することができる。

[0023]また上述の実施例においては地圧電頻解子として電圧を印加することにより圧電旋時子を伸長させる 形式のものを例に続くて説明したが、別10に示したように電圧が印加されると、圧電旋動子が縮小して圧力を を拡大する形式のインクジェット式配像へッドに対して は、図11に示したような駆動信号を印加すると同様の 作用を奏することは明らかである。

[0024]上述の実施例においては最初に圧力発生館 主都選古せ、ついで圧力発生館1を収縮させてドット 20 を形成する場合について説明したが、タイミング信号が 出力した時点で圧力発生室1を収縮させてインク薄を発 生させてドットを形成し、ドット形成像に圧力発生室1 を元の状態の態張きせる形法のインクジェット式に融ー ッドに適用しても同様の作用を奏することは明らかであ る。

【0025】図12は本発明の上述した形式の記録ヘッ ドに渡した駆動信号発生回路の実施例を示すものであっ て、端子60にタイミング信号が入力されると(図13 T0) 、トランジスタ61がオンとなって、トランジ スタ62がオンとなり、これと対をなしてカレントミラ 一回路を形成するトランジスタ63と協同して抵抗64 により定まる一定電流によりコンデンサ65を充骸す る。この充電過程で生じるコンデンサ65の端子転圧 は、トランジスタ66、67により構成される回路によ り増幅されて端子31に信号V,として出力される。圧 電振動子は、この信号V:の印加を受けて抵抗64の値 で定まる微分値により伸長してインク摘を発生させる。 【0026】所定時間が経過して時間下,になった時点 で、タイミング信号が立ち下がるから、トランジスタ6 1 がオフとなる一方、ワンショットマルチパイプレータ 70からパルス信号が出力してトランジスタ71がオン となる。トランジスタ71のオンによりこれと対をなし てカレントミラー回路を構成するトランジスタ74がオ ンとなり、抵抗74の値で決まる一定電流でもってコン デンサ65を引き続き充電する。コンデンサ65の帽子 電圧はトランジスタ66、67により増幅されて、備子 31に信号V:として出力され、圧電振動子7を抵抗7 4により定まる微分値でもって時間T:まで伸長させて

インク滴を発生させる。

【0027】この信号V,は、その微分値の絶対値が直 前の信号V,よりも大きくなるように抵抗74の値を埋 択して設定されているので、前近したように信号V,に より生じたインク柱の先編をよりも速い速度の領域を持 つインク柱を発生させることになる。

【0028】このようにしてコンデンサ65が繋動動性 VHまで充電された時点下、で、一定電圧を保持する。そ してワンショットマルチパイプレータ70からのパルス 信号が立ち下がると(下)、トランジスタ71がオフ となる。そしてワンショットマルチパイプレータ75か らパルスが出力して、トランジスタ76をオンとし、こ れと対をなしてカレントミラー回路を構成するトランジ スタ77によりコンデッサ65を抵抗78で定さる一定 電流で放電させる。この放電過程におけるコンデンサ 65の編子地圧は、トランジスタ66,67により電流 相幅されて棚子31に出力も、圧地振動子26一定の 速度で収縮させる。これにより圧力発生室1が元の状態 に踏速し、この過程でリザーパから圧力発生室にインク が供給され、次のドット形成に震える。

【0029】なお、上述の実施例においては圧電振動子の伸長度合と、圧力発生窓の取稲率とが比例する場合にいて改明したが、両者の規係に非直線性は存在する場合には、この非直線性を考慮して駆動低圧の場分を設定されて複数の放電抵抗とこれを選択する複数メイッチング手段を用い、タイミング信号によりスイッチング手段を選択して別域文ながら駆動信号の勾配を変化させるが、デジタルを形形成手段からの信号によりアナログスイッチング手段を駆動して放電路のインビーダンスを時間的に変化させるようにしても同様の作用を奏することは打りらかった。

[0030]

【発明の効果】以上説明したように本集明においては、 圧力免生室を第1の変化速度で収縮させる工程と、圧力 発生室を第1の変化速度から第2の変化速度に切壊えて 収縮させる工程とを備え、第2の変化速度が第1の変化 速度よりも大きくなるようにしたので、ノベル側のから 噴出するインク柱の先端と便尾との長さを可及的に小さ くしてインク薄を埋状に形成させて、像小インク薄の受 40 生を防止して印刷品質の由上を図ることができる。ま た、インク薄発生のからに圧力発生室を圧縮するために に対しまる表現の変化を見ませ

た、インク演奏生のために圧力発生意を圧縮するために 印加する最初の電圧信号を可及的に抑えることが可能な ため、インク演奏性当初における短動板や圧電影動子に 作用する衝撃を小さくすることが可能となり、振動板や 圧電機動子の疲労や、さらにはクロストークを小さくす ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明が適用されるインクジェット式記録へッ ドの一実施例を示す断面図である。

50 【図2】間図(I)(II)(III)は、それぞれ間

上インクジェット式記録へッドのインク商生成過程を示す説明図である。

【図3】本発明の記録装置に使用する駆動装置の一実施 例を示すブロック図である。

例をボすフロック図である。 【図4】同上装置における駆動信号発生回路の一実施例 を示す同路図である。

【図5】同上装置の動作を示すタイミング図である。

【図6】図(A)、(B)は、それぞれ同上装置における駆動疲形を現実の装置に適用する場合に削して示す圧 電振動子に印加する電圧、及びそのときの伸縮速度の時 10 間的変化で示す図である。

[図7] 本発明の駆動信号によりインクジェット式配録 ヘッドを駆動したときのインク濱の飛翔形態を示すシュ ミレーション図である。

【図8】従来技術によりインクジェット式記録ヘッドを 駆動したときのインク滴の飛翔形態を示すシュミレーション図である。

【図9】本発明の他の実施例を圧電振動子に印加する電 圧、及び圧電振動子の伸縮速度の時間的変化で示す図で ある。 *20

*【図10】本発明が適用可能な他の形式のインクジェット式記録ヘッドの一例を示す断面図である。

10

【図11】本発明の同上記録ヘッドを駆動するために圧 電振動子に印加する電圧、及び圧電振動子の伸縮速度の 時間的変化で示す図である。

【図12】本発明に使用する駆動信号発生回路の他の実 施例を示す回路図である。

施例を示す回路図である。 【図13】同上装置の動作を示す波形図である。

【符号の説明】

1 圧力発生室

2 ノズル開口

3 ノズルプレート

4 振動子

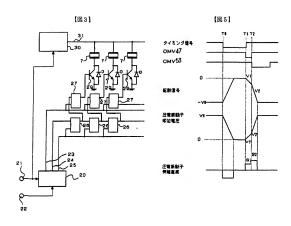
5 スペーサ

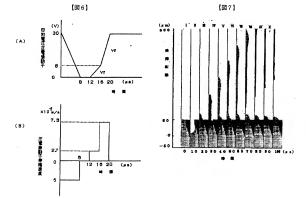
6 インク供給口 7 圧電振動子

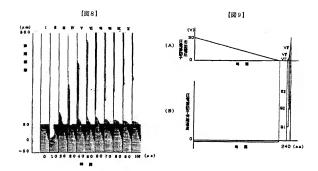
8 圧電材料

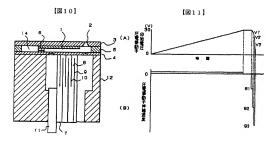
9, 10 電極 14 リザーバ

(図1) (図2) (111)









[図12]

